

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業および案件情報

発注企業①

所在地	神奈川県相模原市緑区
資本金	20,000（千円）
事業概要	精密機械加工、大型部品加工
求めている 外注企業内容	大型鋳物加工部品、精密機械加工部品、溶接加工部品、樹脂加工部品
求めている 加工内容	素材支給で異形状の大型鋳物の MC 加工（1000×1000×1000 程度） 溶接加工部品 = 短納期で材料調達・溶接・機械加工まで 1 社で行えること 小ロット・短納期の旋盤・フライス加工（平均 1 週間以内）
求めている 必要設備	5 面加工機・横中グリ・N C 旋盤・マシニングセンタ
求めている 材質	FC・FCD・SS400・S45C・SCM・SKD・アルミ・ステンレス・真鍮・樹脂等
特記事項	小ロット・短納期品に対応でき、検査体制が確立されていること (測定具・ゲージ類を一定程度保有し、出荷前検査ができていること) 迅速に見積対応ができ、価格競争力があること

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業および案件情報

発注企業②

所在地	神奈川県藤沢市
資本金	10,000（千円）
事業概要	藤沢市辻堂にある、特殊ねじを製造販売するファブレスメーカーです。 いたずら防止ねじ TRF、超極低頭ねじ 310 スリム、熱可塑性樹脂専用タッピンネジノンサートをオリジナルブランド品として製造開発しています。そのほか、インチサイズなど海外のねじの小口輸入販売、お客様図面の機械部品も取り扱っています。
求めている 外注企業内容	いたずら防止ねじ TRF のカテゴリーに、新たな製品としていたずら防止、盗難防止になるグッズを設計開発したいです。盗難防止となる製品開発を一から一緒に考えてくれる企業を募集します。
求めている 加工内容	御社の得意とする加工技術の新たな活用方法。
求めている 必要設備	
求めている 材質	材質は問いません。
特記事項	

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業および案件情報

発注企業③

所在地	神奈川県相模原市中央区
資本金	600,000（千円）
事業概要	ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスディスペンサー、エアインプレーター等の開発、設計、製造、販売
求めている外注企業内容	ポンプ用部品
求めている加工内容	ADC、SUS ロストワックス、厚肉樹脂射出成形（PP+GF、POM）、機械加工部品（SUS、鉄系、真鍮）、SUS 熱間鍛造、AL 冷間鍛造、ゴム成形（注入）、SUS 鋳物の後加工（旋盤＋フライス）
求めている必要設備	1650tDC 機、30t ワックス成形機、射出成形機（肉厚低ひけ仕様）、旋盤、フライス、3t エアスタンプハンマー、ゴム射出成形機、鋳物用加工機（最大加工径 700 以上旋盤、#50 横マシ
求めている材質	ADC12、SCS14、SUS316、PP+GF、POM
特記事項	chemSHERPA 対応可能な企業様、後加工（機械加工）込みで出荷可能な企業様、安く作る技術、ノウハウ、工程をお持ちの切削部品メーカー様

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業および案件情報

発注企業④

所在地	東京都中央区
資本金	40,000（千円）
事業概要	浄水場、下水処理場、し尿処理施設、最終処分場浸出水処理施設、廃棄物処理施設、ポンプ施設の運転・維持管理業務受託及び設計・施工・補修、産業廃水・排ガス処理設備の設計・施工及びメンテナンス
求めている 外注企業内容	各種プラント機器の製作（製缶・機械加工） シュートホッパ架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベヤ トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパ・掻き寄せ機・除塵機等
求めている 加工内容	製缶、溶接、曲げ、現地据付等
求めている 必要設備	溶接機、ガス切断機、シャーリング、プレス機、 汎用専売、NC 旋盤等
求めている 材質	SS、SUS 材
特記事項	①品質（高品質・優れた技術） ②納期（納期厳守・突発対応可） ③コスト（見積積算能力・コスト競争力） ④製缶～加工～※現地据付工事までの一気通貫（一部外注可） ※現地据付工事については建設業許可を取得しているのが望ましい。 （機械器具設置等）

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業および案件情報

発注企業⑤

所在地	神奈川県相模原市中央区
資本金	70,000（千円）
事業概要	半導体.真空装置の組立 真空チャンバー製造 加工部品販売 蒸着、洗浄事業
求めている 外注企業内容	相模原近隣の板金加工 溶接.加工 マシニング
求めている 加工内容	板金加工 レーザー.曲げ.溶接.ベンダー 何れかの加工 溶接.加工 溶接.マシニング.検査を社内設備にて一貫で出来る
求めている 必要設備	板金加工 レーザー.曲げ.溶接（近隣希望） 溶接.加工 溶接.マシニング
求めている 材質	鉄、アルミ、SUS、銅
特記事項	材料調達から加工まで一貫して対応できる。 検査対応も自社内で完結できる。（検査部門が無くても可）