

相模原商工会議所 受・発注商談会 発注企業一覧

発注企業番号	①
所在地	相模原市中央区
資本金	50,000千円
事業概要	樹脂製品・金属製品を中心とした 試作品の受託開発、製造および販売
発注内容	<p>製品・部品名 金属加工部品（旋盤もしくは複合旋盤加工・3軸及び5軸加工）</p> <p>加工内容 旋盤もしくは複合旋盤加工及び、3軸及び5軸対応 アルマイト及び、金属メッキ対応及び、塗装・三次元測定まで</p> <p>必要設備 金属加工（全般）設備及び、三次元測定機</p> <p>材質 アルミ全般・SUS・真鍮等</p> <p>特記事項 加工から検査体制が整っている企業</p>

発注企業番号	②
所在地	相模原市緑区
資本金	10,000千円
事業概要	熱処理装置の製造
発注内容	<p>製品・部品名 真空炉体.部品および基板類の設計製作</p>

発注企業番号	③
所在地	相模原市中央区
資本金	7,000千円
事業概要	半導体製造装置組立、加工 真空装置組立、加工
発注内容	<p>製品・部品名 溶接、加工までトータルで自社完結で加工まで出来る製缶業者 半導体、真空部品の旋盤、マシニング加工まで出来る業者</p> <p>加工内容 半導体製造装置、真空装置の加工経験が有る会社が希望</p> <p>必要設備 溶接 旋盤（マシニング加工まで）</p> <p>材質 アルミ、ステンレス、スーパーインバー</p>

発注企業番号	④
所在地	相模原市中央区
資本金	100,000千円
事業概要	家庭用厨房機器・レンジフードの製造 設計・開発からプレス・板金・塗装・組立まで一貫生産 システムキッチンメーカーO D M対応
発注内容	<p>製品・部品名 プレス・板金部品、塗装部品、組立・A S S Y 部品</p> <p>必要設備 プレス200t～(4台以上)、NCT（ファイバーレーザー）・NCB、 粉体塗装設備</p> <p>材質 溶融亜鉛めっき（SGCC-MO）、電気めっき（QS1）、 カラー鋼板 板厚：t0.5～t1.6</p> <p>特記事項 短納期（N+2）・小ロット対応、在庫対応可能な企業</p>

発注企業番号	⑤
所在地	相模原市中央区
資本金	600,000千円
事業概要	ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリースディスペンサー、エアインフレーター等の開発、製造、販売
発注内容	<p>製品・部品名 ポンプ用部品、委託機械加工</p> <p>加工内容 ADC、SCSロストワックス、AL冷間/SUS熱間鍛造、樹脂射出成型、 鋳物/素形材加工：旋盤＋フライス（鋳物と素形材の加工が可）</p> <p>必要設備 1650tDCマシン、30tワックス成形機、1000tトランスファプレス、 3tエアスタンプハンマー、1600t射出成型機、 チャック径21インチ最大加工径800複合旋盤、#50横マシ</p> <p>材質 ADC12、SCS14、SUS316、PP、POM</p> <p>特記事項 chemSHERPA対応可能、QMS確立済み、生産計画専門部署または 責任者が明確、後加工（機械加工）済みで納入可能な業者様</p>

発注企業番号	⑥
所在地	相模原市緑区
資本金	20,000千円
事業概要	精密機械加工、大型部品加工
発注内容	<p>製品・部品名 大型鋳物加工、溶接加工部品、樹脂部品、精密機械加工部品</p> <p>加工内容 素材支給で異形状の大型鋳物のMC加工（1000×1000×1000程度） 溶接加工部品＝短納期で材料調達・溶接・機械加工まで1社で行えること 小ロット・短納期の旋盤・フライス加工（平均1週間以内）</p> <p>必要設備 5面加工機・横中グリ・NC旋盤・マシニングセンタ</p> <p>材質 FC・FCD・SS400・S45C・SCM・SKD・SUS・真鍮・樹脂等</p> <p>特記事項 小ロット・短納期品に対応でき、検査体制が確立されていること （測定具・ゲージ類を一定程度保有し、出荷前検査ができていること） 迅速に見積対応ができ、価格競争力があること</p>

発注企業番号	⑦
所在地	厚木市
資本金	60,000千円
事業概要	<p>ガラス加工製品の製造および開発</p> <ul style="list-style-type: none"> ・カバーガラス製造 ・薄膜電極パターン加工製品
発注内容	<p>製品・部品名 耐火材製造</p> <p>加工内容 事業企画中の案件となります。 ガラス片を溶解できる加工</p> <p>必要設備 1000℃レベルの連続高温炉（ローラーハルスキルンなど）</p> <p>材質 セラミック焼成のインフラが有効と考えています。</p> <p>特記事項 耐火材をキャリアとし、これにガラス片を並べて高温焼成（溶解）し ガラス片を別形状に成型したい。 試作ボリュームは10～50kg/lotのガラス加工であるが、 量産時は1000～2000g/月で検討している。</p>

発注企業番号	⑧
所在地	横浜市
資本金	10,000千円
事業概要	各種電子機器、電子部品の販売
発注内容	製品・部品名 小ロット、多品種対応のハーネス加工企業 モレックスの加工が得意の企業 特記事項 環境経営に取り組んでいる企業