

令和3年度 相模原工会議所 受・発注商談会 【発注者企業一覧（申込順）】(2022.1.31最新)

発注企業番号	住所(市町村まで)	資本金(千円)	事業概要	求めている外注企業内容	求めている加工内容	求めている必要設備	求めている材質	特記事項	希望商談方法
①	神奈川県横浜市都筑区	10,000	半導体製造装置部品、産業機械部品、金型部品、各種切削機械加工	アルミ、鉄、ステンレスのマシニングセンターや旋盤による切削部品精密機械加工 サイズは小指ほどの部品から手で持ち上げられるサイズまで。					・直接面会
②	神奈川県相模原市中央区	10,000	NC旋盤やマシニングセンターを使用して建設機械部品、自動車部品、産業機械部品等の機械加工業です。 鍛造品、鋳物などの加工を得意としています。	FCD450のハウジング(重産化は9月を予定)を行っていた加工先企業 NC旋盤でチェックサイズ10インチor12インチor15インチ	鍛造品 (SS400orS45C) の油圧シリンダー部品の加工先企業 NC旋盤チェックサイズ10インチor12インチor15インチ	丸棒φ50~φ180 (SS400orS45CorSCM) φ50~φ180からのNC旋盤、マシニングを使用した加工先企業			・直接面会 ・ZOOM
③	神奈川県川崎市	100,000	括弧括弧接機総合メーカー	弊社製造溶接機の金属機械加工部品(中物、小物) 製缶機械加工 主に受注仕様機になる為、発注する部品は単品物となります。	金製の材料持ち機械加工(メッキ等の二次加工も含む) 鋳物 (FC、FCD、Cuirc等) 機械加工 (通常鋳物は支給となります。)	校正された測定器による出荷検査が必要です。	鉄、銅、真鍮、鋳物、他	QCDDのバランスがとれている業者様	・直接面会
④	東京都中央区	90,000	生産品目(詳細) 水道施設、清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事 外注品目(詳細) 各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工) シュートホッパー・旋台・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・攪拌機・除塵機等		*プラント機械・据付工事 *補修工事 *プラント配管工事 *電気・計装工事 *ポンプ・ブローア *ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール *旋回工事 *FRPライニング工事 *保温工事 *油圧機器整備等	工場設備(詳細) 溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 現場工事道具(詳細) 発電機・吊り具・ユニーク方式 フォークリフト、溶接機、ガス溶断機	S.S.U.S.U材	環境プラント施設に対する現地補修工事、機器据付、配管工事を主としているので下記の項目について対応可能な業者を期待している。①品質(高品質・優れた技術) ②納期(納期厳守・突発対応可) ③コスト(見積り競争力・コスト競争力) ④製缶加工~現地工事(一部外注可) ⑤工事単価 ⑥コスト(見積り競争力) ⑦破砕機及び粉砕機の現地補修工事(消耗部品取替・改造) 取替部品は支給*現地工事(現地改造・メンテナンス) 必要設備についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得している企業が必要(管工事、清掃施設、機械器具設置等水道施設)	・直接面会
⑤	神奈川県藤沢市	9,000	電極・電解槽及び付属装置・機器の製造・販売	チタン製電極構造体	機械加工、プレス曲げ加工、穴明け加工、TIG溶接、歪取り大気焼鈍	門形マシニングセンタなど(ワークサイズ:最大幅1600×長さ2500程度)、横中ぐり盤など、プレス加工機など能力350ton程度、TIG溶接機、大気焼鈍炉最大650℃		純チタンの機械加工、曲げ加工、穴加工、溶接加工等に慣れている企業さま	・直接面会
⑥	神奈川県相模原市南区	57,600	当社は下記4つの事業を展開しており、今回流体機器事業に使用するロストワックス製品を納入できる企業様を探しております。 ・流体機器事業 ・環境事業 ・受託製造事業 ・熱交換器事業	ロストワックス製品	金属鋳造技術と金属切削技術	鋳造生産設備と機械加工設備	SCS13	国内で鋳造・加工・検査できる企業を求めています。	・直接面会 ・ZOOM ・Microsoft Teams
⑦	埼玉県川越市	50,000	自動車メーカー様向けの物流商社です。 部品搬送台車、生産治具等を取引先工場へ製作依頼をして寄先へ納めております。 設計も3D_CAD、2D_CADにて自社で行っております。	台車、治具、樹脂加工品全般(エンジニアプラスチック、ゴム栓、樹脂キャップ)、PEライト、サンベルカ、ミツクアフォーム、アラダン、デュラウッド(バロニアSHD)、プラパール、ツイーンコーン、ブラパール	小ロット大ロット対応できる、各種溶接、板金(レーザー、曲げ)、機械加工(旋盤、MC等)、塗装(常乾、焼き付け)	鉄と樹脂の加工設備:半自動溶接機、レーザーカット、ブレーキプレス(ベンダー)、バイブベンダー、タレパン、NC旋盤、汎用旋盤、マシニングセンター、放電加工機(ワイヤーカット)、パーチカルカッター、門型プレス	鉄、アルミ、ステンレス、樹脂全般(塩ビ、PE、PP、PET、PC等)、エンブラ (MCナイロン全般、POM等)、コム(NR、CR、ウレタン、アルコラン)	自動車業界の小ロット、大ロット、短納期に対応できる企業様を求めています。案件によっては寄先にて競合案件になることも多いため、ただ単価を下げるだけでなく、単価を下げる工夫(加工方法や材料調達方法、運搬方法)ができる企業様を探しております。	・直接面会 ・Microsoft Teams
⑧	神奈川県相模原市中央区	50,000	電子機器に組み込まれるプリント基板の回路・基板設計、部品実装、改造・改修および組立配線業務を請け負っております。	指定はなし	板金加工・塗装が可能な業者様 ハーネス加工が可能な業者様	板金加工設備 ハーネス加工設備(部材については、支給もしくは調達から依頼することもございます)	指定は無し	発注ロットは10台から100台程度が主となります。	・直接面会 ・ZOOM
⑨	神奈川県藤沢市	20,000	理化学研究者向けの装置・サービスを企画開発・製造・販売しております。 日本のモックアップを世界へ発信するOnly One企業を目指します。 最近では委託分析サービスも展開してしまっていて研究者の支援を行っております。		①樹脂製フィルム・シート製品をクリーンルーム内で加工、梱包できる企業さんに興味があります。 ②分析のためのコロナ放電計を製造できる加工企業さんに興味があります。	①クリーンルームクラス7(クラス10000)環境を保持している ②指定する設備はありませんが針先を安定した精度で加工できる設備・技術を保持している	①持たなし ②ステンレス もしチタンなど難削材と言われる材質も加工可能とするほうが良い	①②共通して小ロットからでも受け入れられること、お取引をさせていただく場合には社外秘蔵いただけること。	・ZOOM ・Microsoft Teams