

7 252-0239 相模原市中央区中央3-12-3 商工会館本館 1階 ※ブリントしてご自由にお 読みください。

ANAKEI

We have dreams on the moon.

ンター

S I C)

さがみはら産業創造セ

工業部会GETプロジェクト(河野崇委員長)は27日、経営セミナー「宇

宙に挑むベンチャーに学ぶ」をオンライン(Zoom)開催した。今年度 ジェクトに参画できたのか。三宅COOが話した=写真。 演では、相模原からも近い川崎市内に拠点を構えるベンチャー企業、ダイ として初となる月面探査を予定している。小さな企業がどうやって大プロ モンの三宅創太COOが登壇。 の同プロジェクトの講演会としては最多の約50人が参加し盛況だった。講 同社は特殊なロボットを開発し、

> トロ」の開発などを手掛 四輪駆動システム「クア

のダイモンが講

OGの衝撃に耐えられる 型で超軽量、そして10 月面探査車(二輪走行口 に入居する企業で、超小 創造センター(KBIC) 画」において、

同社はかわさき新産業

人類を再び月に運ぼうと オキ)」を開発。その後、 SA)の「アルテミス計 する米航空宇宙局(NA

ボット)「YAOKI(ヤ これにより、

用されることになった。 クトに、この探査車が採 検査と物資輸送プロジェ 年に先行実施される月面 ロシア、中国に次いれにより、日本は米

ても走行する。ヤオキは 耐えられ、転んでも倒れ なく100Gの衝撃にも 「七転び八起き」にちな

谷底に落ちても問題

四輪や六輪だったが、 従来の月面探査車は、 ヤ

で4番目の月面探査国と

の時代がやってくる」と けた中島紳一郎社長が 都大田区で創業した。 にらみ、12年2月に東京 「これからは月面探査車 開発した月面探査 車

軌跡について話した。ま宅COOが同社の挑戦の た、今後の事業展開、 軌跡について話した。 今回の講演会では、三

業への挑戦を成し遂げた入ハードルが高い宇宙産 経緯なども説明した。

ジニアとしてアウディの 用。手のひらサイズだ。 オキは初の二輪方式を採 今冬に実施されるNA

ミッションを遂行する予 では水資源探査のほか、社の着陸船に搭載。月面 を米アストロボティック ような洞窟探査といった 人間の居住区となり得る 「クリプス」で、ヤオキ

SAの月輸送ミッション の成長産業への参入手伝 ンの場面では、

について、ヒントを探っ 参加者からは

途中のディスカッショ 中小企業

> 活躍する学生を育成する 学教育により地域社会で

図るのが狙い。

また、

実

野進出を後押しするとと

技術課題の解決や

地域の中小企業の新分

人材育成支援などを通

地域経済の活性化を

企業支援で協定を締結 産学連携事業による中小 川工科大学(厚木市)と、

からの技術相談や共同 ことも目的 具体的には、 中小企業

みとして、テーマを設定 提供していく。 業情報や採用情報、イン ターンシップ情報なども するほか、大学の研究シ し、大学研究者とSIC ーズなども紹介する。 まずは連携した取り組 一方、学生に対して企

できることがあるかもし のような小さな企業で るのか知れた。われわれ うなアプローチをしてい 月探査について、どのよ 感じられた」などの声が れた」や「自分たちにも きるという気付きも得ら 全く接点を感じなかった あり、好評を博していた。 ネスの存在が少し身近に れないと、宇宙関連ビジ 関りを持つことがで

SICと神奈川工科大

会や、学生のインターン 流会などを想定する。レンジ、学生と企業の 入居企業とのピッチ交流 シップ受け入れ企業のア 受託研究などを実施

功し、従来は不可能だっが、これまでの努力が奏試行錯誤の連続でした 据え、ぜひとも新しい事 すが、やがて経験となり、 のことをやるのは大変で た納期で納品できま 皆さまもコロナ後を見 前人未到 経営 5年後の未来を見に行

新規会員募集中

近未来技術研究会

相模原商工会議所工業部会

業副部会長

業・技術への挑戦は前人 試行錯誤の連続です。 内 未到ですから、暗中模索、 は傍観者です。

力」について考えていき

今回は「経営者と実現

でる熱意です。新しい事げる」という勇気と湧き

だと思います。

「やり遂

とは「確固たる強い意志」

実現力でまず大切なこ

でも賛同者は20%位 かいません。あとの社員 に実行する中でまず必要 構想したことを具体的

> なのは、一緒にやっても らえる人です。 私が経験したことをお どんな製品ができるかは の工程とは全く違う流れ で製造する訳ですから、

動かすことに賛同しやっ 間に出始めました。その 加工機械「CAM」が世 代、コンピュータ制御の 話しします。1980年 時に導入を決め、一緒に 学校を出 せん。 両方製造する力はありま と品質が問題です。中小 を打って、従来の工程と 企業の体力では「保険」 分かりません。コスト計 算こそできますが、納期

> 出荷に取り組んだ時、 た。その18歳の青年は、

者でした。

営業社員も26

製造部員は18歳でし

者にとっても、

会社にとっても、

という気迫が必要です。 程で出荷までやり遂げる

当時、私は27歳の経営

た。

て熱意がなければ取り組

めません。全く新しいエ

ナ後見据え、勇気持ち「挑戦」を 新しいことやるに る間を惜しんで挑戦して 朝に出社すると、真夏の いました。私も心配で早

員の姿を見かけました。 仮眠している青年製造部 朝陽を浴びながら車内で

業・技術に挑戦してみて

公認心理師/松岡 (湘南デザインCEO