

# サクっと工程

部品加工業、部分品組立業向け  
工程管理システム

- 毎回仕様の異なるものを、注文の都度加工している工場
- 類似仕様のものを、断続的に繰り返し加工している工場

タブレット・スマホ・ガントチャート対応

価格 **58万円** (税抜)

期間限定価格

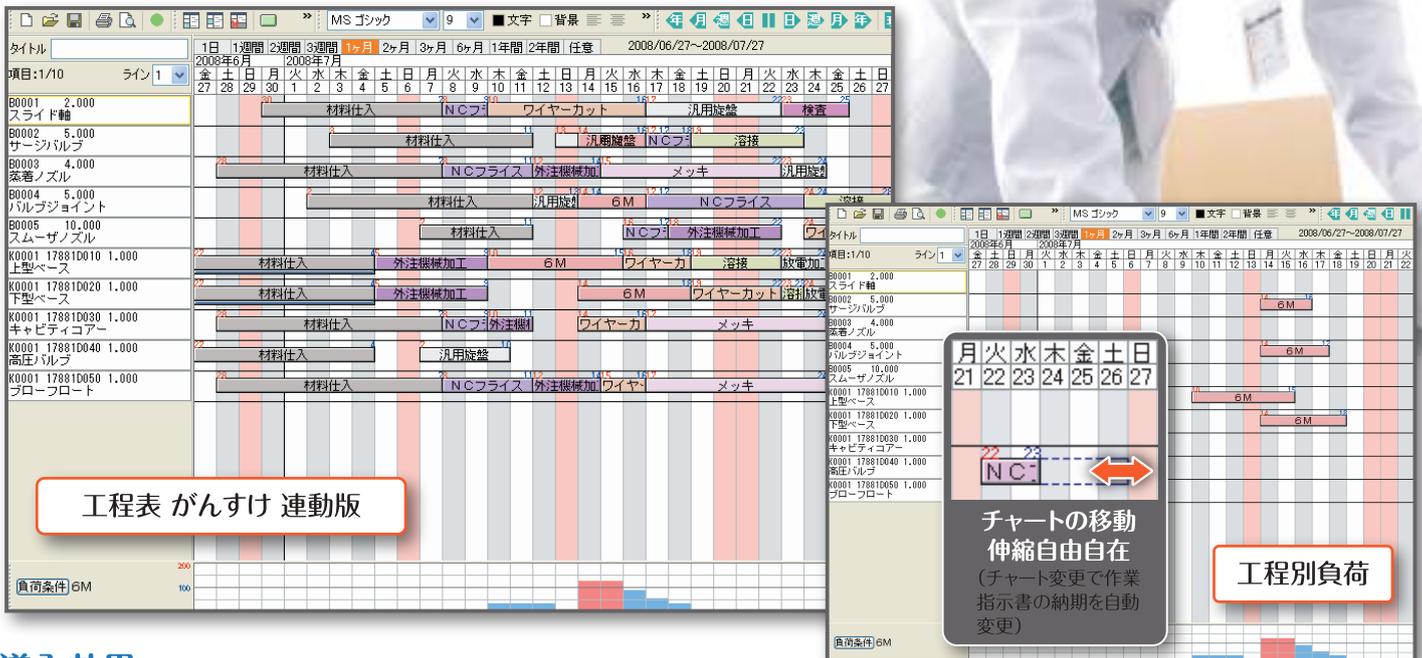
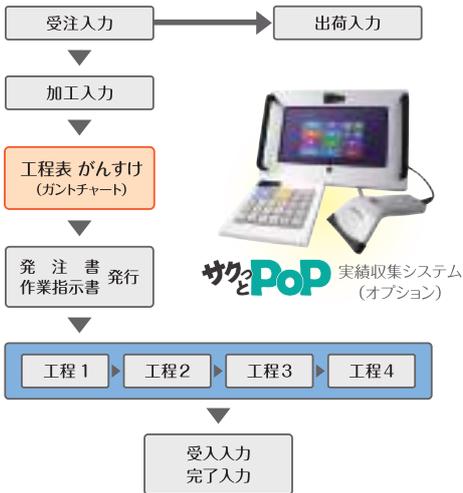
対象業種

金属部品加工業・金型製造業・治工具製造業・樹脂加工業  
建設用金属製品製造業・製缶板金業・その他部品加工業・部品組立業

特徴

ガントチャートにて自由に日程を変更し、負荷調整することができます。  
また、変更された日程で作業指示書を発行することができます。  
項目名称が自由に換えられるので自社にフィットした運用が可能です。

## サクっと工程 フロー



## 導入効果

### 顧客サービスの向上

部品の工程進捗状況をリアルタイムに把握することで、納期回答が即時に行え顧客サービスが向上します。

### 工程進捗の把握

納期、進捗状況、遅延状況などがリアルタイムに確認できるので、遅延防止、納期短縮が図れます。

### 管理工数の低減

工程管理者が進捗状況を把握するために現場まで出向いていた工数が短縮・削減できます。  
工程表作成時間の短縮・削減ができます。

### 正確な作業工数の把握

オプションのサクっとPOP、サクっとスキャンとの連携により、正確な作業工数が把握できます。

スマホ版実績収集システム

**サクっとスキャン**  
(オプション)



加工入力画面



工程進捗問合せ画面



作業指示書

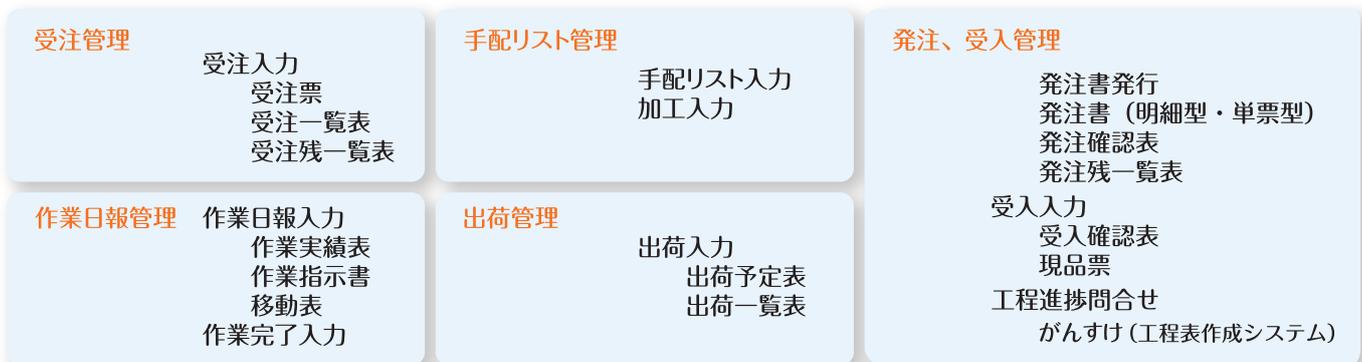
作業指示書									
品名	工種名	品名	規格・形式	備考	材質	メーカー	凡尺	製品No	
マシニング									
開始	終了	納入場所		作業日	担当者	作業時間			
2016.05.04	8:00								
開始予定日	終了日	単位	取組時間	予定取組時間	予定日				
2016.05.05	20:00	20:00	0:00	0:00	0:00				
完了日	取組日	単位	不良数	完了数					
/ /	/ /								

作業指示書									
品名	工種名	品名	規格・形式	備考	材質	メーカー	凡尺	製品No	
NCOフライス									
開始	終了	納入場所		作業日	担当者	作業時間			
2016.05.04	8:00								
開始予定日	終了日	単位	取組時間	予定取組時間	予定日				
2016.05.05	20:00	20:00	0:00	0:00	0:00				
完了日	取組日	単位	不良数	完了数					
/ /	/ /								

移動表

移動表									
品名	製品No	品名	規格・形式	備考	材質	メーカー	ページ		
マシニング									
開始	終了	納入場所		作業日	担当者	作業時間			
2016.05.04	20:00								
開始予定日	終了日	単位	取組時間	予定取組時間	予定日				
2016.05.05	20:00	20:00	0:00	0:00	0:00				
完了日	取組日	単位	不良数	完了数	取扱番号				
/ /	/ /				00000282				
NCOフライス									
開始	終了	納入場所		作業日	担当者	作業時間			
2016.05.04	20:00								
開始予定日	終了日	単位	取組時間	予定取組時間	予定日				
2016.05.05	20:00	20:00	0:00	0:00	0:00				
完了日	取組日	単位	不良数	完了数	取扱番号				
/ /	/ /				00000283				
深溝									
開始	終了	納入場所		作業日	担当者	作業時間			
2016.06.02	20:00								
開始予定日	終了日	単位	取組時間	予定取組時間	予定日				
2016.06.02	20:00	20:00	0:00	0:00	0:00				
完了日	取組日	単位	不良数	完了数	取扱番号				
/ /	/ /				00000284				
新品仕上げ									
開始	終了	納入場所		作業日	担当者	作業時間			
2016.06.02	20:00								
開始予定日	終了日	単位	取組時間	予定取組時間	予定日				
2016.06.02	20:00	20:00	0:00	0:00	0:00				
完了日	取組日	単位	不良数	完了数	取扱番号				
/ /	/ /				00000285				
検品									
開始	終了	納入場所		作業日	担当者	作業時間			
2016.06.03	20:00								
開始予定日	終了日	単位	取組時間	予定取組時間	予定日				
2016.06.03	20:00	20:00	1:00	3:00	0:00				
完了日	取組日	単位	不良数	完了数	取扱番号				
/ /	/ /				00000286				
塗装									
開始	終了	納入場所		作業日	担当者	作業時間			
2016.06.08	20:00								
開始予定日	終了日	単位	取組時間	予定取組時間	予定日				
2016.06.08	20:00	20:00	0:00	20:00	0:00				
完了日	取組日	単位	不良数	完了数	取扱番号				
/ /	/ /				00000287				
検品出荷									
開始	終了	納入場所		作業日	担当者	作業時間			
2016.06.10	20:00								
開始予定日	終了日	単位	取組時間	予定取組時間	予定日				
2016.06.10	20:00	20:00	0:00	2:00	0:00				
完了日	取組日	単位	不良数	完了数	取扱番号				
/ /	/ /				00000288				
工程									
開始	終了	納入場所		作業日	担当者	作業時間			
/ /	/ /								
開始予定日	終了日	単位	取組時間	予定取組時間	予定日				
/ /	/ /								
完了日	取組日	単位	不良数	完了数	取扱番号				
/ /	/ /								
開始	終了	納入場所		作業日	担当者	作業時間			
/ /	/ /								
開始予定日	終了日	単位	取組時間	予定取組時間	予定日				
/ /	/ /								
完了日	取組日	単位	不良数	完了数	取扱番号				
/ /	/ /								

入出力関連図



動作環境

項目	サーバー	クライアント
OS	Microsoft® Windows® Server 2008以上	Microsoft® Windows® 7 以上 (Windows10 対応)
CPU	intel® Pentium® 4 2GHz以上	intel® Pentium® 4 1GHz以上
メモリ	4GB以上を推奨	
データベース	Microsoft® SQL Server 2008 以上	
画面	解像度 1024×768以上 必須	
バーコードリーダー	キーボードインターフェース 対応機種	

「サクッと工程」は株式会社インプローブの登録商標です。  
 「サクッと工程」は公益財団法人 東京都中小企業振興公社 ニューマーケット開拓支援事業の支援対象製品です。  
 Windows®は、Microsoft corporationの登録商標です。  
 intel®は、intel corporationの登録商標です。  
 本製品は、改良のために予告無しに変更することがありますので あらかじめご了承ください。

<販売代理店>

**ビス株式会社**  
 〒210-0837 神奈川県川崎市川崎区渡田2-20-3  
 tel : 044-344-3376 E-Mail : info@biss.co.jp  
<http://www.biss.co.jp/>  
**BUSINESS INTELLIGENCE SYSTEM SOLUTIONS**